

YAMAHA Feeder 選用與注意事項

一. 選用前之認識:

1. YAMAHA Feeder 類型(mm)屬可調性.

距 寬度 \ 狀況	2	4	8	12	16	20	24	28	32	36
8	△	△								
12		△	△							
16		△	△	△	△					
24		△	△	△	△	△	△	△	△	△
32		△	△	△	△	△	△	△	△	△
44		△	△	△	△	△	△	△	△	△

備注: 8mm 屬非可調性. 區別: 8 ×2 藍色手柄, 8 ×4 黑色手柄.

2. YAMAHA Feeder 各部件名稱:

配佈: Feeder 平面圖與實物.

二. 選用方法:

1. Feeder 選別方法:

例: 8 ×4 表示意思: 8mm 表示使部品帶之寬度;

4mm 表示部品帶內兩部品同一方向同一點之間距.

- 當取到新部品盤時, 首先確認部品帶之寬度, 選取 Feeder 類型, 再確認兩部品之間距.
- 選取 Feeder 類型之後, 要確認當前 Feeder 設定之部品間距是否與要使用部品之間距相符合. 如不符合, 可使用間距調節鈕進行調整. ★
- 確認調整 OK 後, 方可裝料, 置於備料架上.
- 等候機器料件用完, 消除報警, 取下用完之 Feeder, 放在備料架上.
- 拿起毛刷將 Feeder plate 上之殘留部品清除乾淨.
- 將已備好的部品, 從備料架上取出, 按照“四點照合”之原則, 放回原位.

g. 確認放置情況,機器稼動.

2. 常使用 Feeder 類型 8 ×2, 8 ×4, 12 ×8, 16 ×8, 16 ×12 等.

三. YAMAHA Feeder 與 KME Feeder 之區別:

1. YAMAHA Feeder 不分 PA,EM. KME Feeder PA 無深槽, EM 有深槽.
2. YAMAHA Feeder 凡 12mm 以上的都屬於可調 Feeder ,KME Feeder 不可調.
3. 定位方式不同 : YAMAHA 屬銷定位,KME 屬卡槽定位.
4. 供料方式不同 : YAMAHA 屬氣缸供料.KME 屬非氣缸供料.

四. Feeder 使用注意事項:

1. Feeder 不可隨處放置,不可碰撞,扭曲應輕拿輕放.
2. Feeder 選別方法一定要正確無誤,以免造成不良後果.
3. 取放 Feeder 不可一手握 Feeder 手柄,應左手握手柄,右手拖“頭部” .
4. 在放入 Feeder 站臺或備料架時,要確認定位銷與氣閥驅動銷完全置於定位孔內,方可壓下手柄.
5. 在放入 Feeder 後要確認機器吸料狀況.如連續吸取 12 次一直在拋料,要馬上停機觀察, Feeder 放置是否 OK,確認 Feeder 站位有無殘料或 Feeder 底座是否有雜物.
6. 備用部品要用手動將部品打出適當位置,不可多打或少打.以免損失部品或浪費工時.
7. 如發現 Feeder 使用有異常現象,應立即報告主管或當班技術人員.